

Glue Set / Klebeset

Easy Bond

391383 • 01/2025

Inhalt	Content
TEC7 Cleaner 500ml	TEC7 Cleaner 500ml
A-Tec Kleber 310 ml	A-Tec Glue 310 ml
Nylon Schleifvlies Körnung 280	Nylon Sanding Fleece Grain 280
puderfreie Einweghandschuhe	powder free disposable Gloves
Reinigungstuch	Cleaning tissue
Vorbehandlungs- und Bearbeitungshinweise für TEC7 Produkte	Pre-treatment and processing instructions for TEC7 products
Überprüfen sie vor Beginn der Arbeiten das Haltbarkeitsdatum der Komponenten. TEC7 Cleaner wird zur Reinigung der Oberflächen vom Untergrund, als auch der Klebeflächen der Halterungen verwendet - Entfernen von Verunreinigungen - Entfetten und Reinigen	Before starting work, check the expiry date of the components. TEC7 Cleaner is used to clean the surfaces of the substrate as well as the adhesive surfaces of the brackets - Removal of impurities - Degreasing and cleaning
Reinigung und Vorbehandlung - Einsprühen mit TEC7 Cleaner und einige Minuten einwirken lassen - Verunreinigungen mit einem sauberen Mikrofasertuch abreiben und trocknen - Wiederholen Sie dies bei Bedarf. Dabei ein neues Tuch verwenden - Nach der Reinigung die Klebefläche des Profils mit einem Schleifvlies aufrauen - Schleifstaub abblasen und Klebefläche mit TEC7 Cleaner wiederholt reinigen - Vor dem Verkleben TEC7 Cleaner vollständig verdunsten lassen	Cleaning and pre-treatment - Spray on and leave for a few minutes - Rub off any dirt with a clean microfibre cloth and dry - Repeat this if necessary. Use a new cloth for this - After cleaning, roughen the adhesive surface of the profile with an abrasive fleece - Blow off the sanding dust and clean the bonding surface with TEC7 Cleaner - Allow the cleaner to evaporate completely before bonding
Verklebung - Verarbeitungstemperatur von +10 °C bis +35 °C. - Auf sauberem, staub- und fettfreiem Untergrund anwenden - TEC7 Cleaner für das sichere Reinigen und Entfetten, für die perfekte Bearbeitung und für das Entfernen von nicht ausgehärteten A-Tec verwenden - Durch die große Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrissen neigen, müssen Vorversuche am Untergrund durchgeführt und dokumentiert werden - Die Haftung auf Kunststoffen, Pulverbeschichtungen, exotischen Hölzern und bitumenhaltigen Materialien testen - Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Produkten können Trocknungsverzögerungen entstehen. - Ideale Stärke der Klebstoffschicht für eine optimale Kraft beim Kleben: 3 mm. - A-Tec bietet geringere Haftung auf PP, PE, Bitumen und Silikonen	Bonding - Processing temperature from +10 °C to +35 °C - Apply to a clean, dust-free and grease-free substrate - Use TEC7 Cleaner for safe cleaning and degreasing, for perfect processing and for removing uncured A-Tec - Due to the wide variety of different plastics and compositions and for materials that are prone to stress cracking, preliminary tests must be carried out and documented - Test adhesion to plastics, powder coatings, exotic woods and bituminous materials - Due to the variety of paints and varnishes available on the market, we recommend preliminary tests. With alkyd resin products drying delays may occur - Ideal thickness of the adhesive layer for optimum bonding strength bonding: 3 mm - A-Tec offers lower adhesion to PP, PE, bitumen and silicones
Aushärtung Hautbildung: 23°C 50% r.F. 8 Minuten Klebefrei: 23°C 50% r.F. 25 Minuten. Durchhärtung: 23°C 50% r.F. 24 Std. Fahrzeug und Verklebung dürfen während der Aushärtung nicht bewegt werden	Curing Skin formation: 23°C 50% RH 8 minutes Tack-free: 23°C 50% RH 25 minutes Full cure: 23°C 50% RH 24 hours The vehicle and bond must not be moved during curing. be moved during curing

Entsorgungshinweise	Disposal instructions
A-Tec Abfall entsorgen unter Beachtung der örtlichen und/oder nationalen Vorschriften. Kleine Mengen als Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten. An genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben. TEC7 Cleaner Abfall entsorgen unter Beachtung der örtlichen und/oder nationalen Vorschriften. Gefährlicher Abfall soll nicht mit anderem Abfall vermisch werden. Unterschiedliche Arten von gefährlichem Abfall sollen nicht vermisch werden, wenn dies eine Verschmutzung nach sich ziehen kann oder zu Problemen bei der Weiterverarbeitung des Abfalls führen kann. Gefährlicher Abfall muss verantwortungsvoll gehandhabt werden. Alle Einrichtungen, die gefährlichen Abfall lagern, transportieren oder handhaben, müssen die notwendigen Maßnahmen ergreifen, um die Gefahr einer Verschmutzung oder Schädigung von Menschen oder Tieren zu vermeiden. Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten. An genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben.	A-Tec Dispose of waste in accordance with local and/or national regulations. Dispose of small quantities as household waste. Do not discharge into drains or the environment. Dispose of at authorised hazardous waste collection point TEC7 Cleaner Dispose of waste in accordance with local and/or national regulations. Hazardous waste should not be mixed with other waste. Different types of hazardous waste should not be mixed if this may result in pollution or can lead to problems in the further processing of the waste. Hazardous waste must be handled responsibly. All facilities that store, transport or handle hazardous waste must take the necessary measures to avoid the risk of pollution or harm to people or animals. Do not discharge into the sewerage system or the environment. Dispose of to authorised hazardous waste collection point. For the disposal of alternative products, please refer to the safety data sheets of the manufacturer.
Hinweise und Informationen	Hints and information
Sicherheitshinweise Wir empfehlen eine regelmäßige Kontrolle unter Berücksichtigung folgender Punkte, vor allem wenn die Verklebung an einem Fahrzeug vorgenommen wird: ▪ Kontrollieren Sie in regelmäßigen Abständen und insbesondere vor Fahrtantritt die Verklebungen auf festen Sitz ▪ Gemäß §§ 23 StVO, 30 StVZO ist der Fahrzeugführer für die Vorschriftsmäßigkeit und Verkehrssicherheit des Fahrzeugs verantwortlich und hat sich jeweils vor Fahrtantritt im Rahmen des ihm Möglichen und Zumutbaren davon zu überzeugen.	Safety instructions We recommend a regular check, considering the following points, especially if the bonding is carried out on a vehicle: ▪ Check the bonding for tightness at regular intervals and especially before starting your journey ▪ According to §§ 23 StVO, 30 StVZO, the vehicle driver is responsible for the vehicle's compliance with regulations and road safety and must ensure this as far as possible and reasonable before driving off.
Überprüfung ▪ der Verklebung auf Beschädigung, Alterung und Verschmutzung ▪ aller Klebeverbindungen auf Beschädigung und Dichtigkeit	Checking ▪ the bonding for damage, ageing and soiling ▪ all bonded joints for changes and tightness
Reinigung Sollte eine Reinigung notwendig sein, ist diese nur mit Kunststoffreiniger oder mit purem Wasser bzw. milden, handelsüblichen Mitteln durchzuführen. Keine Putz- und Scheuermittel, Alkohol, Nitroverdünnung, Azeton oder sonstige aggressiven Mittel verwenden. Bei Beschädigung durch unzulässige Reinigungsmittel gewähren wir keine Garantie. Zusätzliche Kontrollen sind nach ungewöhnlich schweren Unwettern oder anderen ungewöhnlichen Ereignissen, die die Halterungen beeinträchtigen können, durchzuführen.	Cleaning If a cleaning is needed, this should only be done with plastic cleaner or with pure water or mild, commercially available agents. Do not use any cleaning or abrasive agents, alcohol, nitro thinner, acetone or other aggressive agents. We do not provide a guarantee in the event of damage caused by unauthorised cleaning agents. Additional checks should be carried out after unusually severe storms or other unusual events that may affect the mounts.
Haftungsausschluß Die Anleitung setzt voraus, daß die Produkte sachgerecht gelagert, vorbehandelt und verarbeitet wurden. Eine Gewährleistung für die Haftung auf dem Untergrund sowie der Verarbeitung, muß der Installateur übernehmen. Eine Gewährleistung bezüglich der Haftung der in dieser Anleitung beschriebenen Produkte wird nur dann gewährt, wenn ein vollständig ausgefülltes Klebprotokoll vorgelegt und alle Verarbeitungshinweise erfüllt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gilt das jeweils aktuellste Datenblatt.	Exclusion of liability The instructions assume that the products have been properly stored, pre-treated and processed. The installer must assume a guarantee for adhesion to the substrate and the processing. A guarantee regarding the adhesion of the products described in these instructions is only granted if a fully completed bonding protocol has been submitted and all processing instructions have been fulfilled. The user must check the products for their suitability for the intended application. The product specifications are subject to change without notice. The latest data sheet applies.
Abbildungen können abweichen Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten alle Angaben ohne Gewähr und Anspruch auf Vollständigkeit	Illustrations may vary errors and technical changes excepted all information without guarantee and claim to completeness

Klebeprotokoll			Glueing protocol			
Diese Dokumentation mit den Verarbeitungshinweisen muß bei einer Reklamation vorgelegt werden			This documentation with the processing instructions must be submitted in case of a complaint			
Monteur Mechanic		Datum Date				
Meister Master		Klebezeit von Glue time from		bis to		
Händler Dealer						
Fahrzeug Vehicle						
Fahrgestellnummer Chassis number						
Kennzeichen License plate number						
Material Dachhaut Material roofing	Alu ☐	GFK ☐	Sonst Others ☐	Lackiert Coated ☐		
Verklebtes Profil Glued profile						
Verwendetes Solarmodul Used solar module	Typ/type	Länge/Length	Breite/Width	Höhe/Height	Gewicht/Weight	
Uhrzeit Verklebung Time glueing	__:__	Temp.	°C	Feuchtigkeit Humidity	%rh	
Vorbehandlung Pre-treatment			Dachhaut Roof	Profil Profile		
	Anschleifen sanding		☐	☐		
	Reinigen cleaning		☐	☐		
	Haftvermittler Bonding agent		☐	☐		
Anschleifen Sanding			Dachhaut Roof	Profil Profile		
	Typ Type					
	Körnung grain size					
Reinigen Cleaning			Dachhaut Roof	Profil Profile		
	Typ Type					
	Ablüßzeit drying time					
	Anbruchdatum Opening date					
	Chargen No.					
Haftvermittler Bonding agent			Dachhaut Roof	Profil Profile		
	Typ Type					
	Ablüßzeit drying time					
	Verfalldatum Expiry date					
	Anbruchdatum Opening date					
	Chargen No.					
Kleber Glue			Dachhaut Roof	Profil Profile		
	Typ Type					
	Ablüßzeit drying time					
	Verfalldatum Expiry date					
	Anbruchdatum Opening date					
	Chargen No.					

Ruhephase Fahrzeug Rest time Vehicle		h	Temp.	°C	Feuchtigkeit Humidity	%rh
Mechanische Fixierung mechanical fixture:		☐ Ja ☐ Nein	Typ Type			
Datum Date			Unterschrift Signature			
	Gesamtansicht Dach nach Vorbehandlung Total view roof after pre- treatment					
	Gesamtansicht Dach nach Verklebung Total view roof after gluing					

	Detailansicht Profil Detailed view profile	
--	--	--